

東港金属 株式会社

千葉工場 LCA

**TC**

Toko Metal Co., Ltd.

RESULT

2023年1月

GHG（温室効果ガス）

削減効果

2,065t

CO2削減\*

※スクラップ生産による控除分

バージン材から製造した場合との比較



# 目的及び調査範囲の設定

## 目的の設定

### ①意図する用途

報告書に記載し、一般に公開

### ②実施する理由

対象の環境影響を明らかにするため

## 調査範囲の設定

### ①調査対象

東港金属株式会社 千葉工場

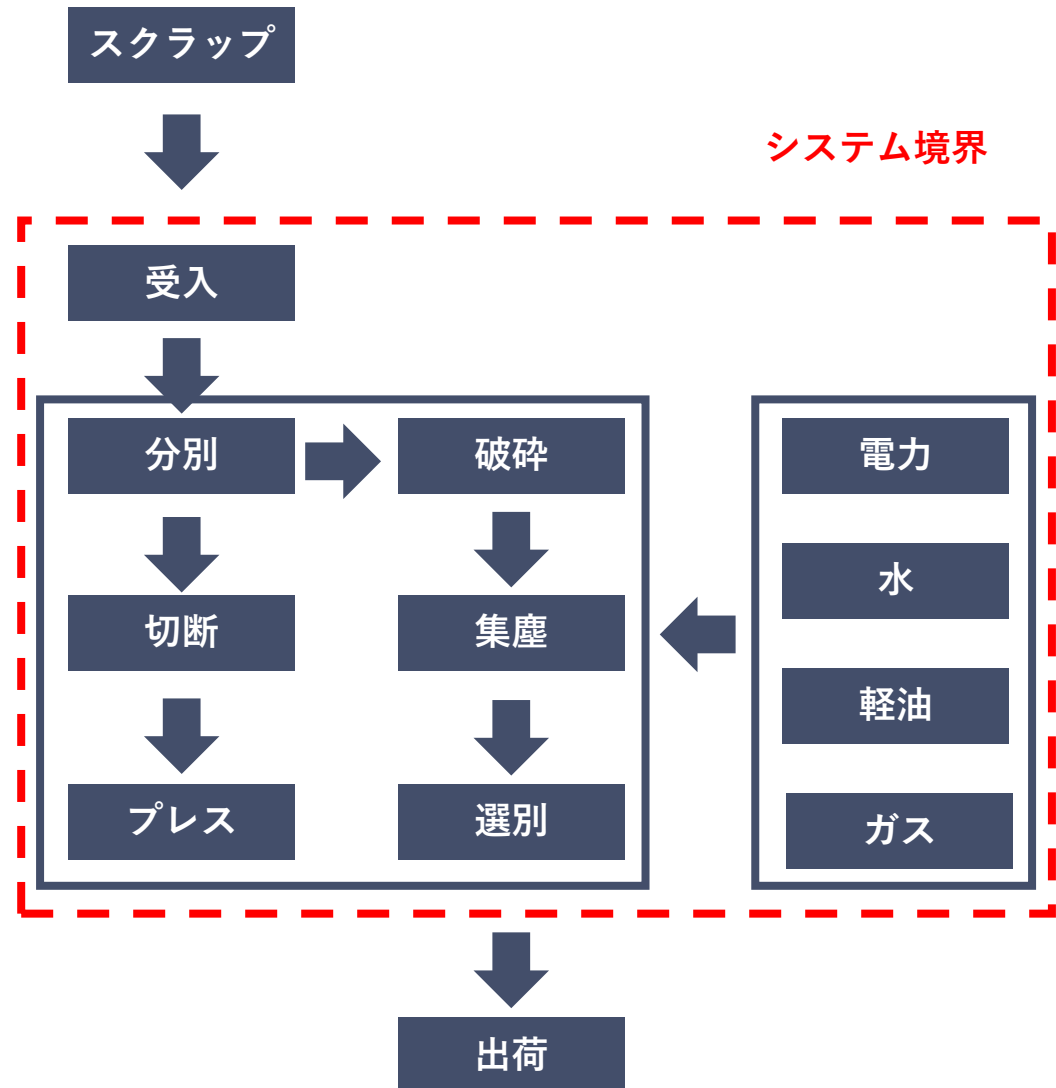
### ②機能

主破碎 : 1,000馬力

選別方法 : 磁力選別、カラー選別、手選別など

### ③システム境界

右図（千葉工場で生産される一部を対象）



# インベントリ分析

発生

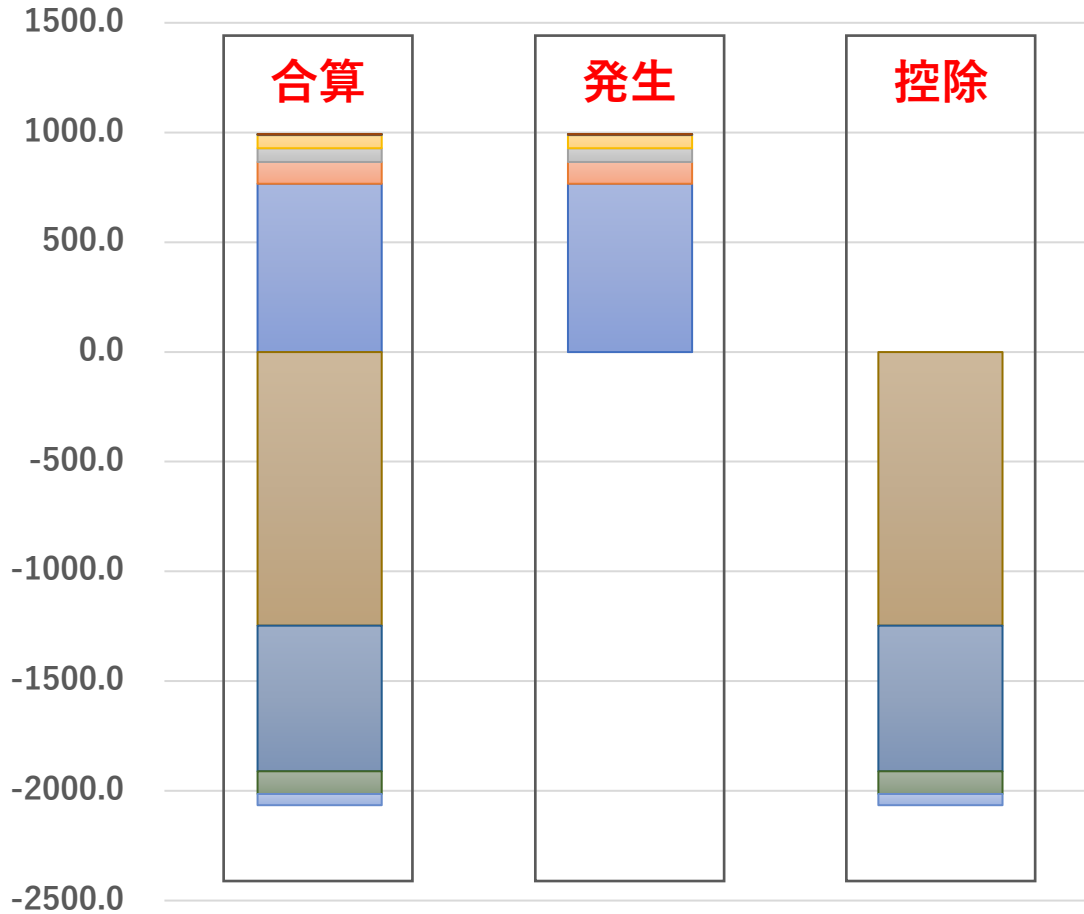
控除（生産されたスクラップ量）

入出力項目		収集データ	
入力	電力	207,353	kWh
入力	軽油	17,455	L
入力	酸素	126	m <sup>3</sup>
入力	プロパンガス	10	m <sup>3</sup>
入力	都市ガス	23	m <sup>3</sup>
入力	炭酸ガス	0	m <sup>3</sup>
入力	水	493	m <sup>3</sup>
入力	工場設備	19,663	k¥
出力	ダスト	45,436	k¥

入出力項目		収集データ	
出力	鉄	2,229,410	kg
出力	ステンレス	38,308	kg
出力	アルミ	58,619	kg
出力	MIXメタル	152,786	kg
出力	モーターコア	7,488	kg
出力	金銀銅滓	9,432	kg
出力	SSピッキング	1,724	kg

出力項目は平均単価、処分費を掛け合わせて算出する。

# インベントリ分析結果



品目	CO2発生・控除量 (トン)
ダスト	766.45
電力	99.32
軽油	62.19
工場設備	60.94
水	2.13
都市ガス	0.08
プロパンガス	0.04
酸素	0.01
炭酸ガス	0.00
再生用:鋳物用アルミスクラップ	-1248.13
再生用:棒鋼用鉄スクラップ	-663.33
再生用:ステンレス	-103.66
再生用:MIX銅	-50.40

インベントリ分析には、一般社団法人 サステナビリティ技術設計機構「EZS3環境帳簿」を用いた。

CO2排出の大部分は、ダストによるものであることが分かった。試験的取り組み且つ月間報告の為、影響評価と解釈は省く。

2023年1月

GHG（温室効果ガス）

削減効果

2,065t  
CO<sub>2</sub>削減\*

※スクラップ生産による控除分  
バージン材から製造した場合との比較

2023年1月

GHG（温室効果ガス）

991t CO<sub>2</sub>発生

杉の木

約146,615本分の

CO<sub>2</sub>削減に貢献しました。

CO<sub>2</sub>1トンは、

杉の木約71本が

1年で吸収するCO<sub>2</sub>に相当します。